

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)**  
**ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

| <p>๑. ชื่อโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน</p> <p>๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดร้อยเอ็ด</p> <p>๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๘๕๐,๐๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)</p> <p>๔. วันที่กำหนดราคากลาง ๕ กันยายน ๒๕๖๗</p>                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                 |       |                         |                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------|----------------|
| ลำดับ<br>ที่                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | รายละเอียดพัสดุที่จะจัดซื้อ                                                                                                                                     | จำนวน | ราคาประเมิน<br>ต่อหน่วย | รวมราคา        |
| ๑.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ค่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู | คัน   | ๘๕๐,๐๐๐                 | ๘๕๐,๐๐๐        |
| <b>รวมทั้งสิ้น (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                 |       |                         | <b>๘๕๐,๐๐๐</b> |
| <p>๕. แหล่งที่มาราคากลาง</p> <p>ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ “ราคากลาง”(๒) ราคามาตรฐานที่สำนักงานงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด ตามหนังสือสำนักงานงบประมาณ ด่วนที่สุด ที่ นร ๐๗๑๔.๑/ว ๔๖ ลงวันที่ ๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๖ เรื่อง ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ (เอกสารแนบท้าย)</p> <p>๖. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง</p> <p>๖.๑ นางสาวบุศราวรรณ ภาณุศรี ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายสำรวจและออกแบบ ประธานกรรมการ</p> <p>๖.๒ พ.อ.ท.ประทีป พิมพะนิตย์ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลอาวุโส กรรมการ</p> <p>๖.๓ นางสาวเบญจวรรณ บุรณะ ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ กรรมการ</p> |                                                                                                                                                                 |       |                         |                |

แจ้งน พงศธร ๒๕๖๗  
นางสาวบุศราวรรณ ภาณุศรี  
นางสาวเบญจวรรณ บุรณะ  
พ.อ.ท.ประทีป พิมพะนิตย์  
นางสาวบุศราวรรณ ภาณุศรี  
นางสาวเบญจวรรณ บุรณะ  
พ.อ.ท.ประทีป พิมพะนิตย์

(ลงชื่อ)

*นางสาวบุศราวรรณ ภาณุศรี*

ประธานกรรมการ

(นางสาวบุศราวรรณ ภาณุศรี)  
หัวหน้าฝ่ายสำรวจและออกแบบ

(ลงชื่อ) พ.อ.ท.

*พ.อ.ท.ประทีป พิมพะนิตย์*

กรรมการ

ประทีป พิมพะนิตย์  
นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(ลงชื่อ)

*นางสาวเบญจวรรณ บุรณะ*

กรรมการ

(นางสาวเบญจวรรณ บุรณะ)  
วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ

นางสาวบุศราวรรณ ภาณุศรี

พ.อ.ท.ประทีป พิมพะนิตย์

นางสาวบุศราวรรณ ภาณุศรี  
ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข

| ลำดับ<br>ที่ | ประเภท/รายการ                                      | หน่วยนับ | ราคาต่อหน่วย<br>(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)<br>(บาท) | คุณลักษณะเฉพาะ<br>สังเขป<br>(หน้า) |
|--------------|----------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------|------------------------------------|
| 8            | ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง                           |          |                                               |                                    |
|              | ก. รถส่วนบุคคล                                     |          |                                               |                                    |
| 8.1          | รถนั่งส่วนบุคคล                                    | คัน      |                                               |                                    |
|              | 8.1.1 ปริมาตรกระบอกลูบไม่เกิน 1,300 ซีซี (Eco Car) |          | 610,000                                       | 69                                 |
|              | 8.1.2 ปริมาตรกระบอกลูบ 1,400 - 1,600 ซีซี          |          |                                               |                                    |
|              | หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์  |          | 800,000                                       | 69                                 |
|              | 8.1.3 ปริมาตรกระบอกลูบ 1,600 - 1,800 ซีซี          |          |                                               |                                    |
|              | หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์  |          | 957,000                                       | 69                                 |
|              | 8.1.4 รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทผสมหรือไฮบริด (HEV)        |          |                                               |                                    |
|              | ปริมาตรกระบอกลูบไม่เกิน 2,000 ซีซี                 |          |                                               |                                    |
|              | หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 60 กิโลวัตต์  |          |                                               |                                    |
|              | และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 115 กิโลวัตต์    |          | 869,000                                       | 69                                 |
|              | 8.1.5 รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV)            |          |                                               |                                    |
|              | 8.1.5.1 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่         |          |                                               |                                    |
|              | 30 - 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh)                     |          |                                               |                                    |
|              | และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน                  |          |                                               |                                    |
|              | 150 กิโลวัตต์                                      |          | 855,000                                       | 70                                 |
|              | 8.1.5.2 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่มากกว่า         |          |                                               |                                    |
|              | 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh)                          |          |                                               |                                    |
|              | และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน                  |          |                                               |                                    |
|              | 150 กิโลวัตต์                                      |          | 970,000                                       | 70                                 |
| 8.2          | รถบรรทุก (ดีเซล)                                   | คัน      |                                               |                                    |
|              | 8.2.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า        |          |                                               |                                    |
|              | 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด              |          |                                               |                                    |
|              | ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ          |          |                                               |                                    |
|              | - แบบธรรมดา                                        |          | 575,000                                       | 70                                 |
|              | - แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)                 |          | 713,000                                       | 70                                 |
|              | - แบบดับเบิลแค็บ                                   |          | 850,000                                       | 70                                 |

| ชื่อครุภัณฑ์           | คุณลักษณะเฉพาะสังเขป                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8.2 รถบรรทุก (ดีเซล) / | <p>8.1.5 รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV)</p> <p>8.1.5.1 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่ 30 - 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) เป็นรถยนต์นั่ง ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) อย่างน้อย 4 ประตู</li> <li>2) สามารถอัดประจุไฟฟ้าได้ทั้งแบบปกติ (Normal Charge) และแบบเร็ว (Quick Charge)</li> <li>3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน และอุปกรณ์สำหรับอัดประจุไฟฟ้า</li> </ol> <p>8.1.5.2 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่มากกว่า 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) เป็นรถยนต์นั่ง ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) อย่างน้อย 4 ประตู</li> <li>2) สามารถอัดประจุไฟฟ้าได้ทั้งแบบปกติ (Normal Charge) และแบบเร็ว (Quick Charge)</li> <li>3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน และอุปกรณ์สำหรับอัดประจุไฟฟ้า</li> </ol> <p>8.2.1 ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ /</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) แบบธรรมดา <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน</li> <li>(2) เป็นรถช่วงยาว</li> <li>(3) เป็นกระบะสำเร็จรูป</li> <li>(4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> </ol> </li> <li>2) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน</li> <li>(2) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้</li> <li>(3) เป็นกระบะสำเร็จรูป</li> <li>(4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> </ol> </li> <li>3) แบบดับเบิลแค็บ <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) เป็นกระบะสำเร็จรูป</li> <li>(2) ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู</li> <li>(3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> <li>(4) เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต</li> </ol> </li> </ol> |